

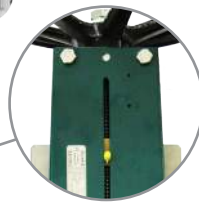
Шиберные ножевые задвижки VG

Ду от 50 до 1600* - Ру10



Футляр для защиты штока

Сальник из нержавеющей стали



Индикатор положения

Прочные и легкие защитные пластины

Заранее просверленные отверстия для дополнительного оборудования

Крепеж из нержавеющей стали



Сальниковое уплотнение
Регулируется в рабочем состоянии

Моноблочный корпус
Прочен, устойчив к деформации
Помогает избежать протечки между корпусом и ножом

Механически обработанный и отполированный заостренный нож

Шиберная ножевая задвижка с двухсторонней герметичностью VGB

Невыбиваемое седло
Отлитая и точно профилированная прокладка из синтетической резины

Ду от 50 до 1200
Ру10

Шлюзовая шиберная задвижка VGM

Производство под заказ



* большие диаметры по запросу

Ref. : VG 3400-00.pas

Rev. : N

Page : 1/1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА МЕЖФЛАНЦЕВАЯ Ру10 СО ШТУРВАЛОМ

VG 3400-00

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



ЕАС

Tecofi
VALVE DESIGNER - FRANCE



ПРИМЕНЕНИЕ

Водоподготовка, водоочистка, водоотведение, канализационные системы; химическая, целлюлозно-бумажная, пищевая промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

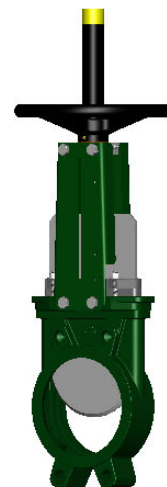
Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанному пазу для скольжения.

Набивка сальника обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом.

Размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода. Малые потери давления.

Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



ИСПОЛНЕНИЕ

17	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
16**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
15**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
14	1	Сальник	Ковкий чугун
13	1	Штурвал	Чугун EN-GJL-250
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10	1	Масленка	Нержавеющая сталь
9	1	Стопорный винт	Нержавеющая сталь
8	1	Гайка	Бронза
7	1	Опорная шайба	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Бугель	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

* Пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	283	124	83	200	348	125	4	4 x M16	7,5
65	2 1/2"	40	308	139	83	200	388	145	4	4 x M16	9,0
80	3"	50	333	154	83	200	413	160	8	4 x M16	10,0
100	4"	50	378	174	83	200	488	180	8	4 x M16	11,5
125	5"	50	423	189	93	250	564	210	8	4 x M16	15,5
150	6"	60	474	220	93	250	635	240	8	4 x M20	18,5
200	8"	60	593	275	108	310	809	295	8	4 x M20	35,0
250	10"	70	685	326	108	310	946	350	12	8 x M20	47,0
300	12"	70	792	380	108	310	1118	400	12	8 x M20	61,0
350	14"	96	900	438	290	500	1282	460	16	10 x M20	117
400	16"	100	978	494	290	500	1441	515	16	10 x M24	151
450	18"	106	1105	547	290	500	1587	565	20	14 x M24	187
500	20"	110	1215	613	290	500	1809	620	20	14 x M24	205
600	24"	110	1418	716	290	500	2060	725	20	14 x M27	292

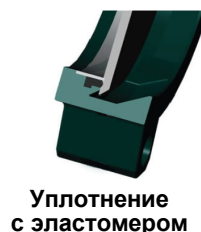
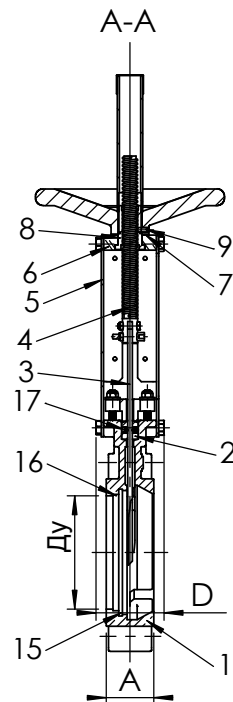
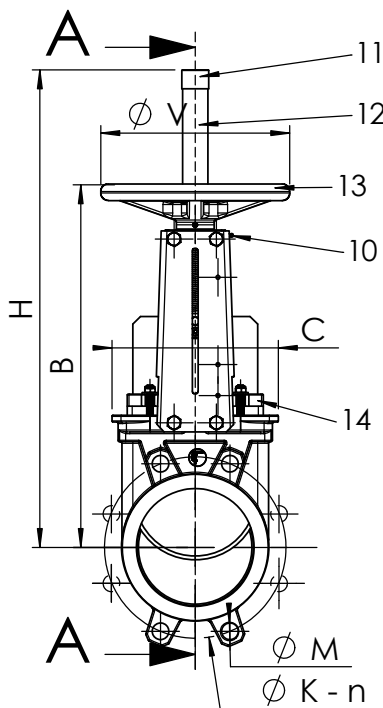
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.
Ду 300-450 : 7 бар.
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

*** Минимальное рабочее давление: 1 бар



Уплотнение с эластомером



Уплотнение Металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль Н.

По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Ру10.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА МЕЖФЛАНЦЕВАЯ Ру10 С РЫЧАГОМ

VG 3400-02

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Водоподготовка, водоочистка, водоотведение, канализационные системы; химическая, целлюлозно-бумажная, пищевая промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования. Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10. Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Набивка сальника обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом. Размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода. Малые потери давления. Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

ИСПОЛНЕНИЕ

13	1	Блокирующий винт	Сталь
12	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
11**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Сальник	Ковкий чугун
8	1	Рычаг	Сталь
7	1	Направляющее кольцо	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Бугель	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

* Пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду	A	B	C	D	H	H	I	J	K	L	ØK	n	Ø M	Вес (кг)
мм дюйм					мини.	макс.								
50 2"	40	240	124	83	93	329	140	330	119	140	125	4	4-M16	7,5
65 2 1/2"	40	265	139	83	119	407	140	330	119	140	145	4	4-M16	7,8
80 3"	50	290	154	83	226	563	140	330	119	140	160	8	4-M16	8,4
100 4"	50	335	174	83	147	631	140	430	119	140	180	8	4-M16	11,5
125 5"	50	373	189	93	187	767	140	430	119	140	210	8	4-M16	14,4
150 6"	60	424	220	93	236	918	140	430	119	140	240	8	4-M20	18,5
200 8"	60	533	275	108	183	1058	228	638	173	255	295	8	4-M20	28,8
250 10"	70	625	326	108	321	1374	228	638	173	255	350	12	8-M20	41,0
300 12"	70	732	380	108	449	1709	228	638	173	255	400	12	8-M20	58,0

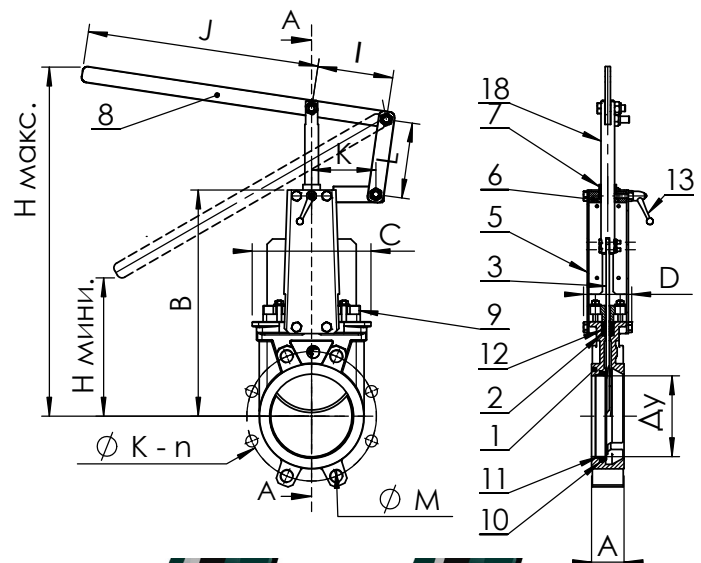
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар
Ду 300 : 7 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

*** Минимальное рабочее давление: 1 бар



Уплотнение с эластомером

Уплотнение металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 2014/68/EU «Оборудование под давлением»: модуль Н.
По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве АТЕХ "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : АТЕХ II 2 GD с и АТЕХ II 3 GD с.
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Ру 10.

Ref. : VG 3400-08.pas

Rev. : N

Page : 1/1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ
ЗАДВИЖКА МЕЖФЛАНЦЕВАЯ Ру10
С РУЧНЫМ РЕДУКТОРОМ И
ШТУРВАЛОМ**

VG 3400-08



ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт, складирование).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка для предназначена открытия/закрытия или для регулирования.
Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10.
Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока.
Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником.
Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.
Малые потери давления.
Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



ИСПОЛНЕНИЕ

15**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
14	1	Штурвал	Чугун
13	1	Ручной редуктор	Чугун
12	1	Защитная футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Сальник	Ковкий чугун
7	1	Кронштейн	Нержавеющая сталь
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	Акриловые волокна
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	материал

* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.
** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	E	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм											
200	8"	60	533	275	108	659	300	941	295	8	4-M20	50
250	10"	70	625	326	108	751	300	1078	350	12	8-M20	64
300	12"	70	732	380	108	858	300	1250	400	12	8-M20	75
350	14"	96	835	438	290	961	400	1403	460	16	10-M20	127
400	16"	100	945	494	290	1073	400	1594	515	16	10-M24	159
450	18"	106	1040	547	290	1168	400	1708	565	20	14-M24	198
500	20"	110	1150	613	290	1278	400	1930	620	20	14-M24	233
600	24"	110	1354	716	290	1482	400	2182	725	20	14-M27	277

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

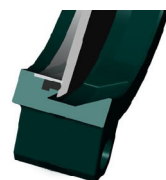
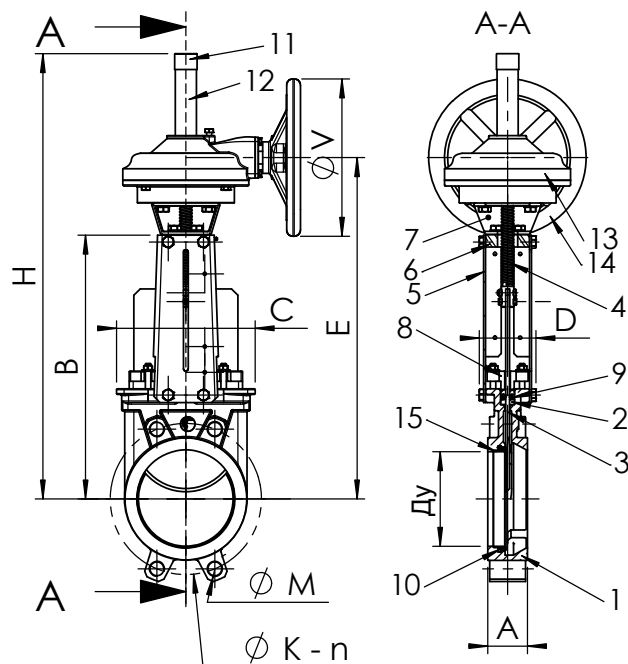
Максимальное рабочее давление : Ду 200 - 250 : 10 бар
 Ду 300 - 450 : 7 бар
 Ду 500 - 600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / + 80°C.

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль Н.
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
 Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Ру10.

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

фотографии и технические рисунки не являются договорными. Спецификация продукции может быть изменена без предварительного уведомления.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА МЕЖФЛАНЦЕВАЯ Ру10 С РЕДУКТОРОМ С МОНТАЖНЫМ ФЛАНЦЕМ ПОД Э/П

Ref. : VG 3400-008.pas

Rev. : Initial

Date : 14/01/2019

Page : 1/1

VG3400-08

Tecofi'
VALVE DESIGNER - FRANCE

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



EAC

ПРИМЕНЕНИЕ

Водоподготовка, водоочистка, водоотведение, канализационные системы; химическая, целлюлозно-бумажная, пищевая промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования. Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10. Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Набивка сальника обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом. Размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода. Малые потери давления. Возможность использования для регулирования вязких сред при установке диафрагмы или дефлектора. Выдвижной шток. Управление редуктором. Редуктор оснащен выходным монтажным фланцем по ISO 5210.

ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Защитный футляр	Сталь
10	1	Редуктор	
9	2	Бугель	Сталь
8	1	Шток	Нержавеющая сталь 410
7	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
6	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
5	1	Нож	Нержавеющая сталь 304
4	1	Сальник	Ковкий чугун EN-GJS-400-15
3	1	Набивка сальника	PTFE
2	1	Седловое уплотнение	Нитрил
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	E	G	H	ØK	n-M	Вес (кг)
мм	дюйм										
700	28"	110	892	462	300	200	780	1742	840	32-M27	410
800	32"	110	1013	530	300	200	880	1958	950	32-M30	560
900	36"	110	1127	583	355	200	1025	2210	1050	40-M30	780
1000	40"	110	1252	645	355	200	1115	2402	1160	40-M33	985
1200	48"	130	1485	755	396	200	1335	2819	1380	48-M36	1635

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : 2 бара.

Максимальная рабочая температура : -10°C / + 80°C.

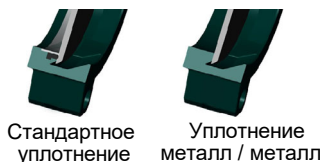
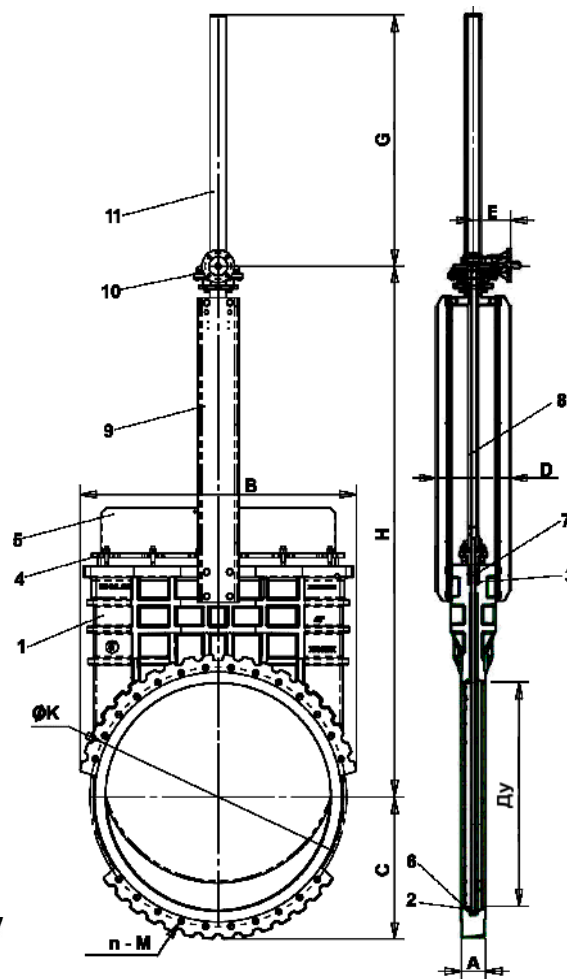
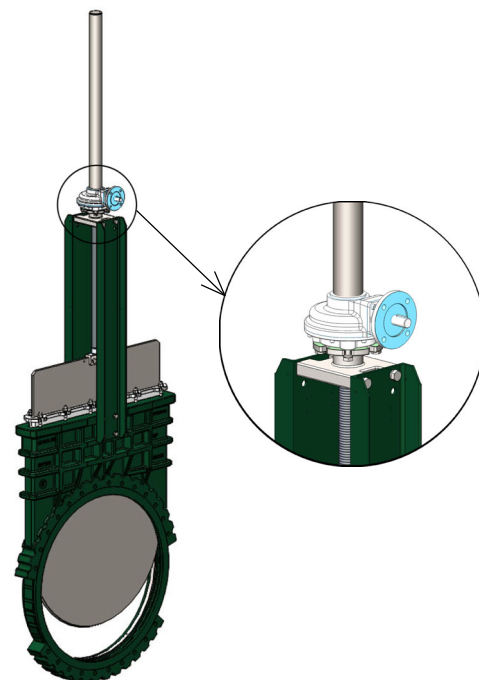
НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Соединение	Испытания	PED
EN 1092-2 PN10	EN 12266-1	Производство в соответствии с европейской Директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль N.
DIN 2501 PN10	DIN 3230	
	BS5154	
	ISO 5208	

CE

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hyalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

*** Минимальное рабочее давление: 1 бар



Фотографии и технические рисунки не являются договорными. Спецификация продукции может быть изменена без предварительного уведомления.

Ref. : VG 3400-08.pas

Rev. : Initial

Date : 14/01/2019

Page : 2/2

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ
ЗАДВИЖКА МЕЖФЛАНЦЕВАЯ Ру10
С РЕДУКТОРОМ С МОНТАЖНЫМ
ФЛАНЦЕМ ПОД Э/П

VG3400-08

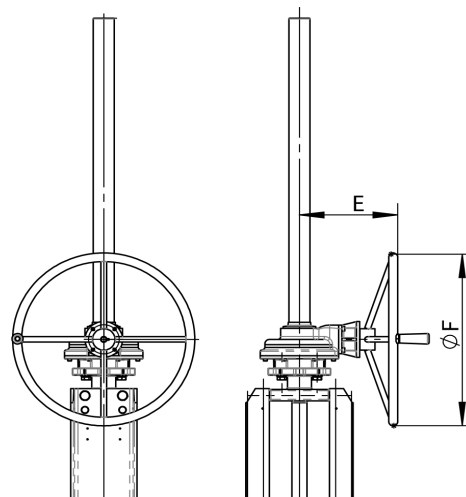
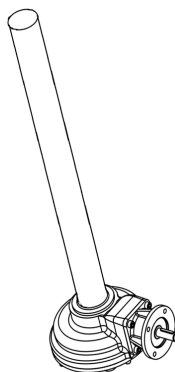
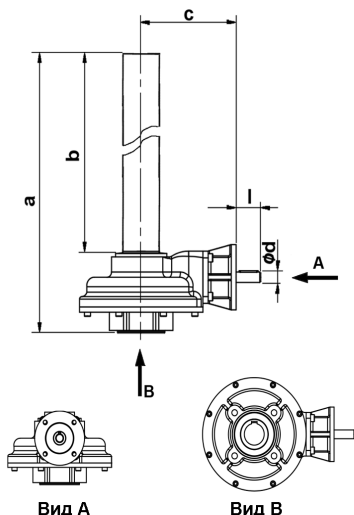
Tecofi'φ
VALVE DESIGNER - FRANCE

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



EAC

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕДУКТОРА

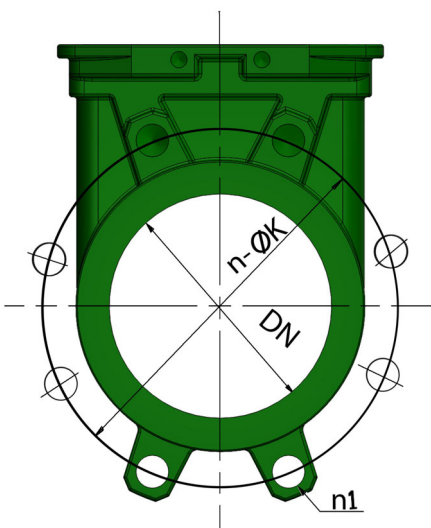


Редуктор со штурвалом

DN		a	b	c	Ød	l	Входной фланец (под арматуру)			Выходной фланец (под э/п)			Редуктор со штурвалом	
mm	inch						Крутящий момент* Нм	Кол-во оборото в	ISO 5210	Крутящий момент* Нм	Кол-во оборотов	ISO 5210	E	ØF
700	28"	991	736	177	20	51	678	102	F14	68	408	F10	200	500
800	32"	999	844	177	20	51	678	117	F14	76	468	F10	200	500
900	36"	1128	961	200	20	51	1084	115	F16	65	690	F10	200	600
1000	40"	1222	1055	200	20	51	1084	128	F16	80	768	F10	325	600
1200	48"	1451	1284	200	30	51	1084	153	F16	102	918	F14	325	700

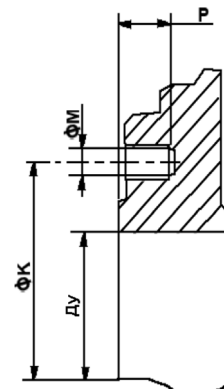
* без учета коэф. Безопасности

МОНТАЖ



Межфланцевый монтаж EN 1092-1 : ISO Ру10

Ду	n	n1	ØK	ØM	P
700	24	16	840	M27	22
800	24	16	950	M30	22
900	28	20	1050	M30	22
1000	28	20	1160	M33	22
1200	32	22	1380	M36	22



Вид С



ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ И ШТУРВАЛОМ

VG 6400-001

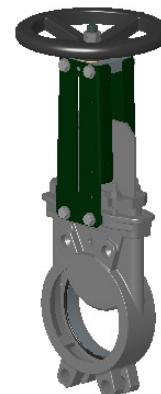


ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.
Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10.
Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент. Малые потери давления. Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



ИСПОЛНЕНИЕ

14**	1	Опорное кольцо	Нерж. сталь 316
13	1	Штурвал	Чугун
12	2	Гайка	Нерж. сталь
11	1	Опорная шайба	Бронза
10**	1	Седловое уплотнение	ЭПДМ
9	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
8	1	Сальник	Нержавеющая сталь
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нерж. сталь AISI 410
3	1	Нож	Нерж. сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нерж. сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

*Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.
** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

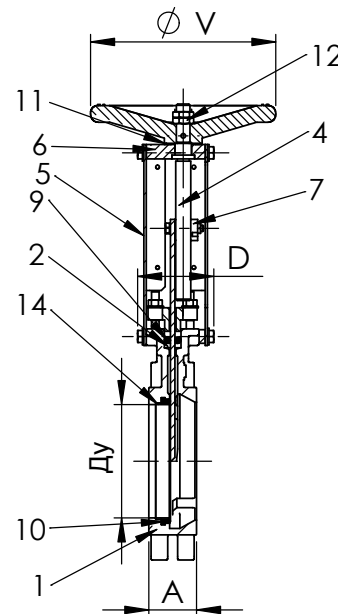
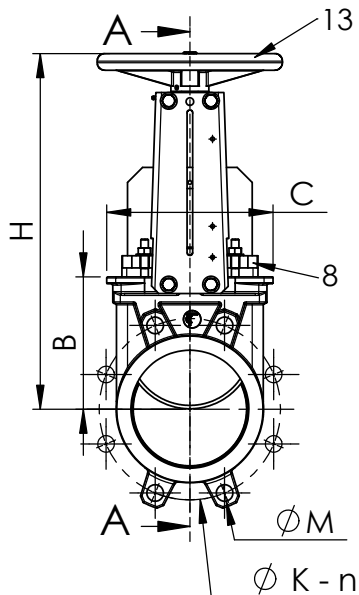
Ду		A	B	C	D	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	105	124	94	200	291	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	115	139	94	200	318	145	4	4-M16	8,8
80	3"	50	124	154	94	200	342	160	8	4-M16	9,4
100	4"	50	140	174	94	200	383	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	150	189	100	250	420	210	8	4-M16	15,4
150	6"	60	175	220	101	250	471	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	205	275	124	310	577	295	8	4-M20	34,8
250	10"	70	250	326	126	310	677	350	12	8-M20	47,0
300	12"	70	300	380	128	310	777	400	12	8-M20	61,0
350	14"	96	339	438	290	500	939	460	16	10-M20	117,0
400	16"	100	392	494	290	500	1037	515	16	10-M24	151,0
450	18"	106	434	547	290	500	1125	565	20	14-M24	187,0
500	20"	110	487	613	290	500	1237	620	20	14-M24	205,0
600	24"	110	592	716	290	500	1432	725	20	14-M27	292,0

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар
 Ду 300-450 : 7 бар
 Ду 500-600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +130°C
 (Стандартное уплотнение).

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением»: модуль H.
 По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N°94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
 Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Ру 10.

Ref. : VG 3400-UХ4.pas

Rev. : J

Page : 1/1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ
ЗАДВИЖКА
МЕЖФЛАНЦЕВАЯ Ру10
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

VG 3400-UХ4



ПРИМЕНЕНИЕ

Водоподготовка, водоочистка, водоотведение, канализационные системы; химическая, целлюлозно-бумажная, пищевая промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия. Межфланцевый монтаж согласно ISO Ру 10. Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе. Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанным направляющим для скольжения. Набивка сальника обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом. Размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода. Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Электрический привод	AUMA
10**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
9**	1	Уплотнительная прокладка	Нитрил
8	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
7	1	Сальник	Ковкий чугун
6	1	Верхний фланец	Сталь
5*	2	Бугель	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

* Пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.
** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду		Тип привода	A	B	C	D	E	F	G	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
MM	дюйм														
50	2"	SA07.2	40	383	124	83	249	265	237	160	578	125	4	4-M16	27
65	2 1/2"	SA07.2	40	408	139	83	249	265	237	160	603	145	4	4-M16	29
80	3"	SA07.2	50	433	154	83	249	265	237	160	628	160	8	4-M16	30
100	4"	SA07.2	50	478	174	83	249	265	237	160	673	180	8	4-M16	31
125	5"	SA07.6	50	516	189	93	249	265	237	160	711	210	8	4-M16	38
150	6"	SA07.6	60	567	220	93	249	265	237	160	762	240	8	4-M20	42
200	8"	SA07.6	60	688	275	108	249	265	237	160	881	295	8	4-M20	57
250	10"	SA07.6	70	778	326	108	249	265	237	160	973	350	12	8-M20	75
300	12"	SA10.2	70	887	380	108	254	282	247	200	1082	400	12	8-M20	87
350	14"	SA10.2	96	990	438	290	254	282	247	200	1185	460	16	10-M20	137
400	16"	SA10.2	100	1100	494	290	254	282	247	200	1295	515	16	10-M24	167
450	18"	SA14.2	106	1225	547	290	329	384	285	315	1430	565	20	14-M24	231
500	20"	SA14.2	110	1335	613	290	329	384	285	315	1540	620	20	14-M24	266
600	24"	SA14.2	110	1539	716	290	329	384	285	315	1744	725	20	14-M27	310

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.
Ду 300-450 : 7 бар.
Ду 500-600 : 4 бар.

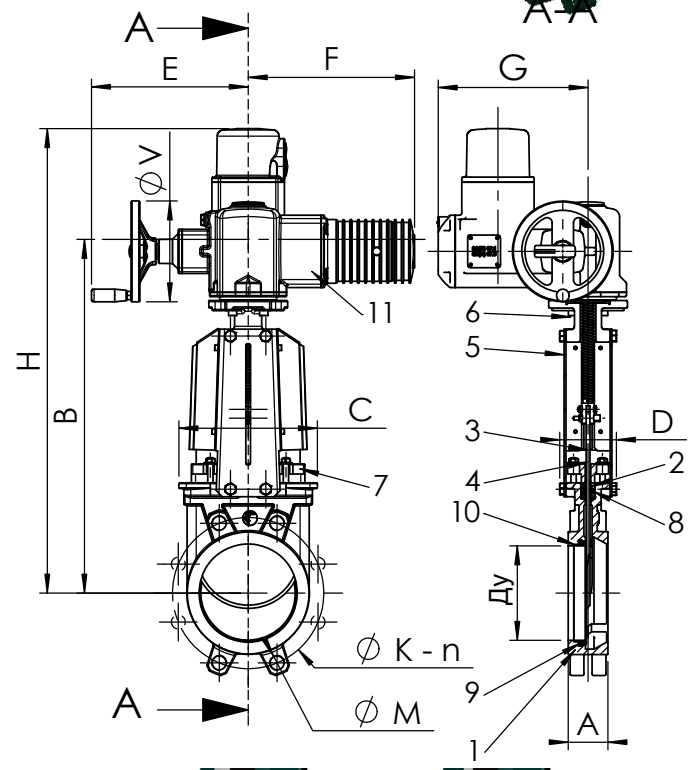
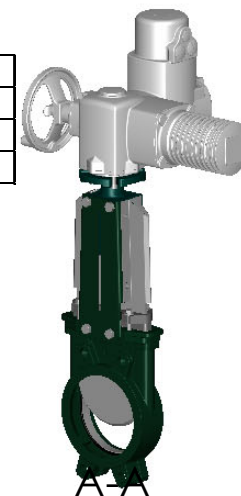
Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	Т макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Nupalon®)	Т макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

*** Минимальное рабочее давление: 1 бар

КОД ЗАДВИЖКИ

	КОД	Тип привода
<input type="checkbox"/>	VG 3400-U04	AUMA 400 В Трехфазный
<input type="checkbox"/>	VG 3400-U24	AUMA 230 В Однофазный
<input type="checkbox"/>



Уплотнение с эластомером



Уплотнение Металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль Н.
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Ру10.

Фотографии и технические рисунки не являются договорными. Спецификация продукции может быть изменена без предварительного уведомления.